

千如電子集團醫療(MD)口罩檢驗方法及標準

ATEC-ABC Medical Facemask inspection methods and standards

制 訂: 2020/10/17

(v1b)修訂: 2020/10/21

一.檢驗者裝備：戴口罩及手套

二.抽樣檢驗：依 CNS 2779〔計數值檢驗抽樣程序及抽樣表〕之正常檢驗單次抽樣計畫，各檢驗項目之檢驗水準為特殊檢驗 S-2，允收品質水準為 4%。

三.檢驗項目：

No.	項目	標準	備註
1	尺寸	長度	17.5±0.8cm
		寬度	9.3±0.8cm
2	鼻夾內鋁線	是否有鋁線	
		外部需包覆完整	
		鋁線長度大於 9cm	
3	兩側鬆緊帶	應有彈性	
		不可鬆脫斷裂	
		強度大於 0.3Kgf	另外取樣拉力品不放回
4	外觀	乾燥	
		清潔	
		無破損	
5	數量	50 片/盒	

註：此為”Life Protection”要事，且為”Taiwan Can Help” 臺灣國家名譽與工業水準證明，特於本集團 MD 口罩檢查標準列入「兩側鬆緊帶牢固，強度大於 0.3Kgf」之規定，視同外科用醫療口罩捐贈，以符「警察及消防部門之救護救難任務之需」。

四.檢驗後標示

檢驗合格品，每箱側唛右上角加蓋藍色墨印 QC PASS 章。

五.檢驗完成後製作 QC INSPECTION DATA

六.參考資料：

1.防疫衛材採購規範表。

2.醫用面(口)罩製造工廠品質管理指引(版本：108.06.20)。

3. CNS 2779〔計數值檢驗抽樣程序及抽樣表〕。



防疫衛材採購規範
表Cmsup_biopsy_glov



醫用面(口)罩製造
工廠品質管理指引



CNS2779抽樣計劃
表.doc